

宁波金穗机械有限公司
年产 800 万套气动元件迁建项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：宁波金穗机械有限公司（公章）

编制单位：宁波金穗机械有限公司（公章）

二零二四年九月

目 录

第一部分：验收监测报告表

第二部分：验收意见

第三部分：其他需要说明的事项

(第一部分)

宁波金穗机械有限公司

年产 800 万套气动元件迁建项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人： 梁旭东

填 表 人： 梁旭东

建设单位： 宁波金穗机械有限公司 (盖章)

电话： 15825580525

传真： /

邮编： 315500

地址： 浙江省宁波市奉化区溪口镇大岙工业区迎鑫三路 15 号

编制单位： 宁波金穗机械有限公司 (盖章)

电话： 15825580525

传真： /

邮编： 315500

地址： 浙江省宁波市奉化区溪口镇大岙工业区迎鑫三路 15 号

表一

| | | | | | |
|---|---|---------------|-------|--------------------------------|------|
| 建设项目名称 | 年产 800 万套气动元件迁建项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 宁波金穗机械有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | | |
| 建设地点 | 浙江省宁波市奉化区溪口镇大岙工业区迎鑫三路 15 号 (E121°19'48.158" , N29°42'32.294") | | | | |
| 主要产品名称 | 气动元件 | | | | |
| 设计生产能力 | 800 万套气动元件/年 | | | | |
| 实际生产能力 | 800 万套气动元件/年 | | | | |
| 建设项目 环评时间 | 2023 年 09 月 | 开工建设时间 | | 2024 年 02 月 | |
| 调试时间 | 2024 年 04 月-2024 年 07 月 | 验收现场监测时 间 | | 2024 年 04 月 10 日 -04 月 11 日 | |
| 环评报告表 审批部门 | 宁波市生态环境局奉 化分局 | 环评报告表 编制单位 | | 浙江仁欣环科院有 限责任公司 | |
| 环保设施 设计单位 | 宁波奉化森鑫环保科 技有限公司 | 环保设施 施工单位 | | 宁波奉化森鑫环保 科技有限公司 | |
| 投资总概算 | 200 万元 | 环保投资 总概算 | 10 万元 | 比例 | 5.0% |
| 实际总概算 | 200 万元 | 环保投资 | 10 万元 | 比例 | 5.0% |
| 验收监测依据： | | | | | |
| 1、建设项目环境保护相关法律、法规： | | | | | |
| ① 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）； | | | | | |
| ② 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1）； | | | | | |
| ③ 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26）； | | | | | |
| ④ 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2021.12.24）； | | | | | |
| ⑤ 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）； | | | | | |
| ⑥ 《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令，2017.10.1）； | | | | | |
| ⑦ 《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日起施行）。 | | | | | |
| 2、建设项目竣工环境保护验收技术规范： | | | | | |

- ①《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.5.16）；
- ②《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017.11.20；
- ③《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号，2020年12月13日）。

3、建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

①《宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目环境影响报告表》（浙江仁欣环科院有限责任公司，2023 年 09 月）。

②关于《宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目环境影响报告表》的批复（奉环建表[2023]84 号），宁波市生态环境局奉化分局，2023 年 11 月 22 日）。

4、验收监测报告

①《宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目验收检测》，浙江信捷检测技术有限公司，XJ240409060401B，2024.05。

5、其他资料

①业主提供的与验收相关的其他资料。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

污染物排放标准：

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》中指出：建设项目竣工环境保护验收污染物排放标准原则上执行环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定所规定的标准。在环境影响报告书（表）审批之后发布或修订的标准对建设项目执行该标准有明确时限要求的，按新发布或修订的标准执行。特别排放限值的实施地域范围、时间，按国务院生态环境主管部门或省级人民政府规定执行。

1、废气排放标准

本项目熔化烟尘（颗粒物）、天然气燃烧废气（颗粒物、SO₂、NO_x）排放参照执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表1大气污染物排放限值，基准含氧量按表3燃气炉执行，具体标准值详见下表。

表1-1 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表1

| 序号 | 生产过程 | 污染物项目 | 排放限值（mg/m ³ ） | 污染物排放监控位置 |
|----|------|-------|--------------------------|-----------|
|----|------|-------|--------------------------|-----------|

| | | | | | |
|---|---------|-----|------|-----|------------|
| 1 | 金属熔炼（化） | 燃气炉 | 颗粒物 | 30 | 车间或生产设施排气筒 |
| 2 | | | 二氧化硫 | 100 | |
| 3 | | | 氮氧化物 | 400 | |

表1-2 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表3

| 序号 | 炉窑类型 | 基准含氧量，% |
|----|------|---------|
| 1 | 燃气炉 | 8 |

天然气燃烧废气（烟气黑度）排放参照执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）中表2金属熔化炉排放限值，具体标准值详见表3-7。

表1-3 《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）

| 序号 | 炉窑类型 | | 标准级别 | 烟气黑度（林格曼级） |
|----|------|-------|------|------------|
| 1 | 熔化炉 | 金属熔化炉 | 二 | 1 |

本项目脱模废气（非甲烷总烃）、油品挥发废气（非甲烷总烃）、熔化烟尘无组织（颗粒物）排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准和无组织排放监控浓度限值要求。主要排放限值见下表。

表1-4 大气污染物综合排放标准

| 污染物 | 最高允许排放浓度(mg/m ³) | 最高允许排放速率(kg/h) | | 无组织排放监控浓度限值(mg/m ³) |
|-------|------------------------------|----------------|--|---------------------------------|
| | | 排气筒高度(m) | | |
| | | 15 | | |
| 非甲烷总烃 | 120 | 10 | | 4.0 |
| 颗粒物 | 120 | 3.5 | | 1.0 |

厂区内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内无组织特别排放限值的要求。

表1-5 挥发性有机物无组织排放控制标准

| 污染物项目 | 特别排放限值 | 限值含义 | 无组织排放监控位置 |
|-------------|--------|---------------|-----------|
| 非甲烷总烃（NMHC） | 6 | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
| | 20 | 监控点处任意一次浓度值 | |

2、废水排放标准

本项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准【其中氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相关标准】，纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后外排，标准见下表。

表1-6 项目污水排入限值标准

| 序号 | 污染物 | 标准限值 | 标准出处 |
|----|--------------------------|------|---|
| 1 | pH (无量纲) | 6~9 | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 第二类污染物最高允许排放浓度的三级标准 |
| 2 | COD _{Cr} (mg/L) | 500 | |
| 3 | BOD ₅ (mg/L) | 300 | |
| 4 | SS (mg/L) | 400 | |
| 5 | 石油类 (mg/L) | 20 | |
| 6 | 总磷 (mg/L) | 8 | 浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) |
| 7 | 氨氮 (mg/L) | 35 | |

3、噪声排放标准

营运期厂界四周噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中3类标准，具体见下表。

表1-7 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

| 时段 | 昼间 dB(A) | 夜间 dB(A) |
|------|----------|----------|
| 标准限值 | 65 | 55 |

4、固体废弃物

危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 及修改单，一般工业固体废物妥善处理，不得形成二次污染；应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

5、总量控制

本项目纳入总量控制的主要污染物为COD_{Cr}0.014t/a, NH₃-N0.001t/a、二氧化硫0.060t/a、氮氧化物0.561t/a、颗粒物0.581t/a、VOCs0.123t/a。

表二

工程建设内容：

1、工程建设基本情况

①企业概况

宁波金穗机械有限公司，成立于 2020 年 04 月 28 日，主要进行气动元件的生产，原厂址位于宁波市奉化区溪口镇联胜村后王 94 号，因企业发展需要，拟搬迁厂址至宁波市奉化区溪口镇大岙工业区迎鑫三路 15 号，租赁宁波市恒辉盛业过滤科技有限公司一幢已建成的四层厂房中一至三层实施“年产 800 万套气动元件迁建项目”。

表 2-1 企业原有项目生产规模、审批意见汇总一览表

| 项目名称 | 环评批复 | 实施情况 | 验收情况 |
|-------------------|----------------|---------------|---------------|
| 年产 800 万套气动元件建设项目 | 奉环建表[2021]11 号 | 年产 800 万套气动元件 | 已通过第一阶段环保竣工验收 |

②本项目审批过程

2023 年 09 月，企业委托浙江仁欣环科院有限责任公司编制了《宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目环境影响报告表》。2023 年 11 月 22 日获得了宁波市生态环境局奉化分局的批复，文号为奉环建表[2023]84 号，见附件 2。现企业压铸件、燃气熔化炉、车床、钻床、专机钻床、攻丝中心等生产设备和冷却塔、喷淋塔等辅助设备已步入试运行阶段，本次验收范围为宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目主体工程及配套的环保设施与措施。

该项目已于 2024 年 03 月 28 日竣工，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）要求，企业于 2024 年 03 月 29 日在厂区公告栏公示了宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目试运行起止日期，公示证明材料详见附件 6。

本次验收从开工建设、调试期间无环境投诉、违法或处罚记录。

③项目建设相关信息

企业现有环保设施与主体工程实现“三同时”，截止到目前为止，设施运行良好。目前该项目主体工程及相关环保设施实施完成，建设单位对该项目进行调试，调试范围为宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目主

体工程及配套的环保设施与措施。

根据《中华人民共和国环境保护法》、生态环境部及浙江省生态环境厅对建设项目竣工验收监测的相关技术规范要求，企业组织该项目第一阶段的竣工环境保护验收工作，委托浙江信捷检测技术有限公司于 2024 年 04 月 10 日-04 月 11 日对该项目进行现场监测，根据监测结果和实际建设情况编制了《宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目竣工环境保护验收监测报告表》。

表 2-2 工程建设基本情况一览表

| 工程建设内容 | | 环评设计情况 | 建设情况 | 备注 |
|--------|-----------------------------|---|--|----|
| 工程组成 | 主体工程 | 本项目：共3层楼厂房，建筑面积为3270m ² 。 一楼：主要进行熔化、压铸工序；二楼：半成品、成品仓库及办公区域；三楼：主要进行机加工、检验等工序。 | 本项目：共3层楼厂房，建筑面积为3270m ² 。 一楼：主要进行熔化、压铸工序；二楼：半成品、成品仓库及办公区域；三楼：主要进行机加工、检验等工序。 | 一致 |
| | 公用工程 | 给水：主要为生活用水，由当地给水管网供给。 排水：企业排水采用雨、污分流制。雨水经收集后排入市政雨水管道。本项目生活污水经化粪池处理设施处理达标后纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。 供电：本项目用电由当地供电系统供给。 | 给水：主要为生活用水由当地给水管网供给。 排水：企业排水采用雨、污分流制。雨水经收集后排入市政雨水管道。本项目生活污水经化粪池处理达标后纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。 供电：本项目用电由当地供电系统供给。 | 一致 |
| | 环保工程 | 环保工程总投资 10 万元，包括废气治理、废水治理、噪声治理、危废堆放场所等措施。 | 环保工程总投资 10 万元，包括废气治理、废水治理、噪声治理、危废堆放场所等措施。 | 一致 |
| 劳动定员 | 本项目劳动定员 30 人 | 本项目劳动定员 30 人 | 一致 | |
| 年工作时间 | 年生产时间 300 天，白班制生产，工作时间为 8h。 | 年生产时间 300 天，白班制生产，工作时间为 8h。 | 一致 | |
| 食宿情况 | 厂区不设食堂和宿舍。 | 厂区不设食堂和宿舍。 | 一致 | |

2、项目主要生产设备

表 2-2 生产设备配置情况表

| 序号 | 名称 | 单位 | 型号 | 迁建前数量 | 迁扩建后数量 | 变化量 | 企业实际数量 | 备注 |
|----|-----|----|------|-------|--------|-----|--------|----|
| 1 | 压铸机 | 台 | 180t | 3 | 3 | 0 | 3 | / |

| | | | | | | | | |
|----|--------|---|------------------|-------|---------|-----|---------|--------|
| 2 | 压铸机 | 台 | 220t | 1 | 1 | 0 | 1 | / |
| 3 | 压铸机 | 台 | 300t | 1 | 1 | 0 | 1 | / |
| 4 | 压铸机 | 台 | 320t | 1 | 1 | 0 | 1 | / |
| 5 | 燃气熔化炉 | 台 | 300kg | 6 (电) | 6 (天然气) | 0 | 6 (天然气) | 替代电熔化炉 |
| 6 | 车床 | 台 | / | 15 | 49 | +34 | 49 | / |
| 7 | 钻床 | 台 | / | 20 | 30 | +10 | 30 | / |
| 8 | 振抛机 | 台 | / | 1 | 0 | -1 | 0 | 淘汰 |
| 9 | 超声波清洗机 | 台 | / | 1 | 0 | -1 | 0 | 淘汰；外协 |
| 10 | 专机钻床 | 台 | / | 0 | 19 | +19 | 19 | 新增 |
| 11 | 钻攻中心 | 台 | / | 0 | 3 | +3 | 3 | 新增 |
| 12 | 冷却塔 | 台 | 40m ³ | 0 | 1 | +1 | 1 | 新增 |
| 13 | 冷却塔 | 台 | 20m ³ | 0 | 1 | +1 | 1 | 备用；原有 |
| 14 | 喷淋塔 | 台 | / | 0 | 1 | +1 | 1 | 原有未提及 |

3、项目主要原辅材料消耗情况

表 2-3 原辅材料消耗情况一览表

| 序号 | 原料名称 | 单位 | 迁建前审批年用量 | 迁建后审批年用量 | 变化量 | 企业实际用量 2024年 04月 | 预计全年用量 | 备注 |
|----|--------|------------------|----------|----------|------|------------------------|--------|----------------------|
| 1 | 铝锭 | t/a | 800 | 820 | +20 | 62 | 744 | 原项目溢流座采用锌锭，迁建后全部采用铝锭 |
| 2 | 锌锭 | t/a | 20 | 0 | -20 | 0 | 0 | |
| 3 | 脱模剂 | t/a | 1.6 | 1.6 | 0 | 0.1 | 1.2 | 与水兑 1:100 使用 |
| 4 | 切屑液 | t/a | 0.6 | 1.5 | +0.9 | 0.1 | 1.2 | 与水兑 1:19 使用 |
| 5 | 光亮剂 | t/a | 0.1 | 0 | -0.1 | 0 | 0 | 淘汰振抛工序 |
| 6 | 振抛石 | t/a | 0.2 | 0 | -0.2 | 0 | 0 | |
| 7 | 超声波清洗剂 | t/a | 0.3 | 0 | -0.3 | 0 | 0 | 清洗外协 |
| 8 | 模具 | 套 | / | 300 | +300 | 20 | 240 | 原环评未提及 |
| 9 | 天然气 | 万 m ³ | / | 30 | +30 | 2.2 | 26.4 | 新增 |

4、项目产品

表 2-4 项目产品列表

| 序号 | 产品名称 | 迁建前审批年产量 | 迁建后审批年产量 | 变化量 | 企业 2024 年 04 月实际产能 | 预计年产量 | 单位 |
|----|------|----------|----------|-----|--------------------|-------|-----|
| 1 | 气动元件 | 800 | 800 | +0 | 60 | 720 | t/a |

5、环保投资

实际总投资 200 万元，其中环保投资 10 万元，约占总投资的 5.0%，具体情况见下表。

表 2-5 项目环保投资情况表

| 类别 | 治理对象 | 环保设施名称 | 环保投资（万元） |
|------|----------|-------------|----------|
| 废气 | 天然气燃烧废气 | 水喷淋+15m 排气筒 | 6 |
| | 熔化烟尘 | | |
| | 压铸废气 | | |
| | 机加工废气 | 车间通风 | 1 |
| 废水 | 生活污水 | 化粪池 | / |
| 噪声 | 噪声 | 隔声、降噪 | 1 |
| 固体废物 | 临时堆放一般废物 | 一般废物堆放场所 | 1 |
| | 临时堆放生活垃圾 | 生活垃圾堆放场所 | / |
| | 临时堆放危险废物 | 危险废物堆放场所 | 1 |
| 合计 | | | 10 |

主要工艺流程及产污环节

1、项目生产工艺流程及主要污染工序

1、生产工艺流程见下图。

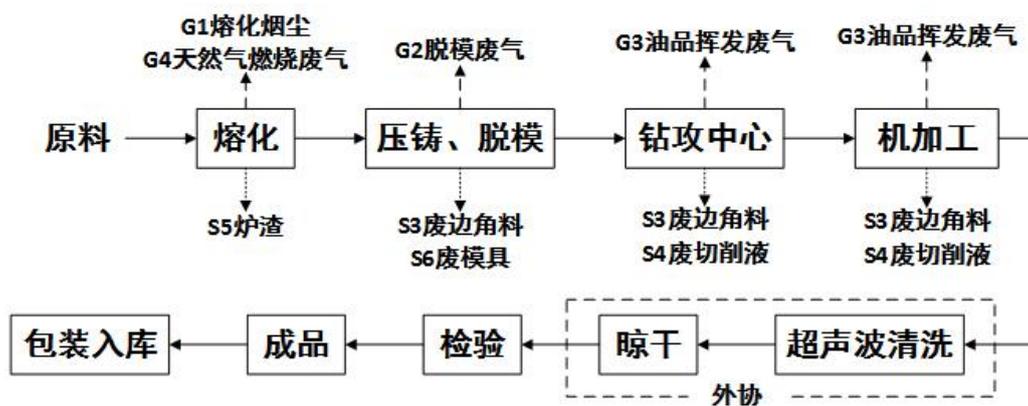


图 2-1 本项目生产工艺流程及产污环节

①熔化：铝锭通过天然气熔化炉加热熔化，加热温度为800~900℃。该过程会产生熔化烟尘、天然气燃烧废气、炉渣；

②压铸、脱模：将熔化后的铝锭倒入压铸机中压铸成所需铸件，为了使压铸

件和模具分离，在每次压铸完后都需用喷枪对模具和压室喷一定量的脱模剂溶液，在高温作用下，脱模溶液气化形成脱模废气，主要为水蒸气及少量碳氢化合物废气（以非甲烷总烃计）。压铸机底盘设置脱模剂收集系统，滴落到底盘上的脱模剂自流进入脱模剂槽，回用于脱模工序，不外排。项目压铸过程采用冷却水间接冷却，冷却水通过冷却水池循环使用，定时补充，不排放；

③钻攻中心：脱模后的产品采用钻攻中心对毛坯件进行处理。该过程会产生油品挥发废气、废边角料、废切削液；

④机加工：使用车床、钻床等对产品进一步加工处理。该过程会产生油品挥发废气、废边角料、废切削液；

⑤（外协）超声波清洗、晾干：外协处理；

⑥检验：将外协清洗、晾干后的产品进行检验；

⑦成品：检验合格后的产品即为成品；

⑧包装入库：将成品包装后入库。

2、项目主要产污环节及污染因子

表 2-6 主要污染物产生环节及污染因子汇总表

| 污染物类型 | 主要污染源 | 主要污染物 |
|-------|---------|---|
| 废气 | 熔化烟尘 | 颗粒物 |
| | 脱模废气 | 非甲烷总烃 |
| | 油品挥发废气 | 非甲烷总烃 |
| | 天然气燃烧废气 | SO ₂ 、NO _x 、烟尘、烟气黑度 |
| 废水 | 生活污水 | COD _{Cr} 、NH ₃ -N |
| 噪声 | 设备运行 | 设备运行噪声 |
| 固体废物 | 原料使用 | 废包装材料 |
| | 原料包装 | 废包装桶 |
| | 压铸、机加工 | 废边角料 |
| | 机加工 | 废切削液 |
| | 熔化炉 | 炉渣 |
| | 脱模 | 废模具 |
| | 水喷淋塔 | 喷淋废液 |
| | 员工生活 | 生活垃圾 |

3、项目变动情况

项目建设情况与《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函（2020）688号）对照如下：

| 类别 | 内容 | 变动情况 |
|----|----|------|
|----|----|------|

| 性质 | 建设项目开发、使用功能发生变化的 | 未发生变化 |
|-----------------------------------|---|--|
| 规模 | 生产、处置或储存能力增大 30%及以上的 | 无增大情况 |
| | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的 | 不涉及第一类污染物 |
| | 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的 | 位于环境质量达标区，未增加生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的 |
| 地点 | 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的 | 选址未变动 |
| 生产工艺 | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 | 无此情况 |
| | 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 无此情况 |
| 环境保护措施 | 废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 无变动 |
| | 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 |
| | 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。 | 无变动 |
| | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 |
| | 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 |
| | 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 无变动 |
| 综上所述及根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关 | | |

规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函（2020）688号，2020年12月13日），本项目未发生重大变化，可直接进行竣工环境保护验收。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废气

本项目产生的废气处理及排放方式如下：

①熔化烟尘

环评阶段：熔化烟尘经集气罩收集汇总后至水喷淋塔进行处理，再通过不低于 15m 高排气筒排放。

实际情况：不变。熔化烟尘经集气罩收集汇总后至水喷淋塔进行处理，通过 25m 高排气筒排放。

②脱模废气

环评阶段：脱模废气经集气罩收集汇总后至水喷淋塔进行处理，再通过不低于 15m 高排气筒排放。

实际情况：不变。脱模废气经集气罩收集汇总后至水喷淋塔进行处理，通过 25m 高排气筒排放。

③天然气燃烧废气

环评阶段：天然气燃烧废气经收集后汇同熔化烟尘、脱模废气由不低于 15m 高排气筒排放。

实际情况：不变。天然气燃烧废气经收集后汇同熔化烟尘、脱模废气至水喷淋塔进行处理，通过 25m 高排气筒排放。

④油品挥发废气

环评阶段：油品挥发废气主要来自于切削液在机加工及设备运行过程中受热挥发产生，上述油品沸点相对较高，挥发量也极为微量，按非甲烷总烃计，企业通过加强车间机械通排风以无组织形式排放，对周边环境影响较小。

实际情况：不变。油品挥发废气主要来自于切削液在机加工及设备运行过程中受热挥发产生，上述油品沸点相对较高，挥发量也极为微量，按非甲烷总烃计，企业通过加强车间机械通排风以无组织形式排放，对周边环境影响较小。



综上，本项目废气主要污染物产排污情况见下表。

表 3-1 项目废气主要污染物产排污情况汇总表

| 污染源 | 主要污染物 | 废气治理措施 | 排放方式 |
|---------|--|---------------|------|
| 熔化烟尘 | 颗粒物 | 水喷淋+25m 排气筒排放 | 有组织 |
| 脱模废气 | 非甲烷总烃 | | |
| 天然气燃烧废气 | 颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、 烟气黑度 | | |
| 油品挥发废气 | 非甲烷总烃 | 车间机械通排风 | 无组织 |

2、废水

环评阶段：生活污水经化粪池处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

实际情况：生活污水经化粪池处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

本项目废水污染物放情况见表 3-2 。

表 3-2 项目废水污染源、污染物及排放情况

| 污染源 | 主要污染物 | 治理措施 | 排放去向 | 排放方式 |
|------|--------|------|----------------|------|
| 生活污水 | COD、氨氮 | 化粪池 | 纳管排放，最终排入污水处理厂 | 间接排放 |

3、噪声

本项目噪声主要为各设备在运行时产生的噪声，类比同类设备，噪声源强见

下表。

表 3-3 项目主要设备噪声源强汇总一览表

| 序号 | 噪声源 | 单个声源源强 (dB(A)) | 发声特点 |
|----|-------|----------------|------|
| 1 | 压铸机 | 70.0 | 频发 |
| 2 | 燃气熔化炉 | 75.0 | 频发 |
| 3 | 车床 | 88.0 | 频发 |
| 4 | 钻床 | 85.0 | 频发 |
| 5 | 专机钻床 | 75.0 | 频发 |
| 6 | 钻攻中心 | 72.0 | 频发 |

为减小项目噪声对周围声环境的不利影响，确保厂界噪声达标，目前企业采取以下措施：

①合理布局，选购低噪声、低振动的先进生产设备，在高噪声设备底部安装减振垫，从源头降低噪声源强；

②定期巡检生产设备运行情况，并做好生产设备的保养和维护，确保设备处于良好的运转状态，避免因设备不正常运转产生高噪声现象；

③采用隔声门窗，作业时门窗保持关闭状态；

④加强生产管理，提高员工安全生产意识，减少人为因素造成的噪声；

⑤合理安排生产时间，尽量减小噪声对周围环境的影响。

4、固体废物

(1) 固体废物产生及其处置方式

环评审批：废边角料经过静置等去油至无滴漏处理，在厂区内按危废进行管理和废包装材料、废模具收集后统一外售综合利用；炉渣、废切削液、废包装桶、喷淋废液收集暂存后委托有资质单位清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

实际情况：废边角料经过静置等去油至无滴漏处理，在厂区内按危废进行管理和废包装材料、废模具收集后统一外售综合利用；炉渣、废切削液、废包装桶、喷淋废液收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理，则本项目产生的固体废物均可以得到妥善处理。

表 3-4 本项目固废处置措施情况一览表

| 序号 | 固废名称 | 产生工序 | 属性 | 废物编号、代码 | 利用处置情况 |
|----|-------|--------|------|--------------------|-------------|
| 1 | 废包装材料 | 原料使用 | 一般废物 | / | 收集后统一委托外售处置 |
| 2 | 废模具 | 脱模 | 一般废物 | / | |
| 3 | 废边角料 | 压铸、机加工 | 危险废物 | HW09 900-006-09 | |

| | | | | | |
|---|------|------|------|--------------------|-----------------------|
| 4 | 废切削液 | 机加工 | 危险废物 | HW09 900-006-09 | 收集后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置 |
| 5 | 炉渣 | 熔化炉 | 危险废物 | HW48 321-026-48 | |
| 6 | 废包装桶 | 原料包装 | 危险废物 | HW49 900-041-49 | |
| 7 | 喷淋废液 | 水喷淋塔 | 危险废物 | HW49 772-006-49 | |
| 9 | 生活垃圾 | 职工生活 | 否 | / | 委托环卫部门清运 |

企业已单独设置了危废仓库，危废仓库面积为 20m²，用于暂存项目产生的本项目产生的废活性炭，已做好了防风、防雨、防腐、防渗，并按要求张贴了标示标牌。企业将按要求建立危险废物管理台账，指定专人定期记录危险废物暂存及转移情况，以确保危险废物安全暂存及得到无害化处置，相关台账记录齐全，其基本情况详见表 3-5。暂存场所图片见下图。

表 3-5 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

| 编号 | 贮存场所 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 占地面积 | 贮存方式 | 贮存能力 | 贮存周期 |
|----|--------|--------|--------|------------|------------------|------|-------|------|
| 1 | 危险废物仓库 | 废边角料 | HW09 | 900-006-09 | 20m ² | / | 2t | 1 季度 |
| 2 | | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | | 密封桶 | 0.35t | 一年 |
| 3 | | 炉渣 | HW48 | 321-026-48 | | / | 2.05t | 1 季度 |
| 4 | | 废包装桶 | HW49 | 900-041-49 | | 密封桶 | 0.4t | 一年 |
| 5 | | 喷淋废液 | HW49 | 772-006-49 | | 编织桶 | 1.3t | 半年 |

(2) 危险废物暂存场所情况

| |
|--|
| |
|--|



危险废物暂存场所

5、其它环保设施建设情况

1、环境风险要求落实情况：危险废物分类收集，有明显警示标识和警示说明，并建立污染物分类收集制度。

2、规范化排污口、监测设施：废气排放口设有规范化排放口和采样平台。

3、排污许可：对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目行业类别为“二十八、金属制品业 33”中“82 铸造及其他金属制品制造

339”中的“除重点管理以外的黑色金属铸造 3391、有色金属铸造 3392”类，需实行排污简化管理，企业应在全国排污许可证管理信息平台申请取得排污许可证。

企业取得排污许可证，证书编号为：91330283MA2H5AQ30B001Z，项目登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

根据 2023 年 09 月浙江仁欣环科院有限责任公司编制的《宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目环境影响报告表》，环境影响报告表中提出的主要结论如下：

(1) 项目概况

宁波金穗机械有限公司，成立于 2020 年 04 月 28 日，主要进行气动元件的生产，原厂址位于宁波市奉化区溪口镇联胜村后王 94 号，因企业发展需要，拟搬迁厂址至宁波市奉化区溪口镇大岙工业区迎鑫三路 15 号，租赁宁波市恒辉盛业过滤科技有限公司一幢已建成的四层厂房中一至三层实施“年产 800 万套气动元件迁建项目”。

(2) 营运期环境影响分析

1) 大气环境影响分析结论

熔化烟尘：根据工程分析，铝锭熔化时会产生一定量的烟尘，企业拟在熔化炉工位上方设置集气罩，废气经收集汇总后至水喷淋塔进行处理，通过一根不低于 15m 高的排气筒（DA001）排放。经上述措施处理后，熔化烟尘排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）的相关排放限值。

脱模废气：根据工程分析，项目脱模废气与金属熔化共用一套治理设施，废气通过收集罩统一收集，将废气收集汇总后采用水喷淋对废气进行处理，通过一根不低于 15m 高的排气筒（DA001）排放。经上述措施处理后，脱模废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 “新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准、《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 A.1 限值。

油品挥发废气：本项目油品挥发废气主要来自于切削液在机加工以及设备运行过程中受热挥发产生，挥发量极少，通过加强车间通风呈无组织排放。排放可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的相关排放限值。

天然气燃烧废气：根据工程分析，本项目熔化炉采用天然气加热，在熔化炉加热过程中会产生天然气燃烧废气，废气经收集后汇同熔化烟尘、脱模废气通过

一根不低于15m高的排气筒（DA001）排放。排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中相关排放标准，废气排放对外环境影响较小。

2) 水环境影响分析结论

生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准（其中氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中有关限值标准）后纳入市政污水管道，最终经奉化城区污水处理厂处理达标后排放县江。

3) 声环境影响分析结论

由预测结果可知，本项目设备噪声经隔声、降噪、距离衰减后四侧厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值，且本项目周边50m范围内无声环境保护目标，因此本项目对周边声环境影响较小。

4) 固体废物处置与影响分析结论

废边角料经过静置等去油至无滴漏处理，因此在厂区内按危废进行管理和废包装材料、废模具收集后统一外售综合利用；炉渣、废切削液、废包装桶、喷淋废液收集暂存后委托有资质单位清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

(3) 综合结论

宁波金穗机械有限公司年产800万套气动元件迁建项目的建设符合相关环保审批要求，如落实本环评提出的各项目环保措施，确保“三同时”，其对环境的影响可控制在允许的范围内，在环保方面可行。

2、环评审批部门审批决定

根据关于《宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目环境影响报告表》的批复（奉环建表[2023]84 号，2023 年 11 月 22 日），现将环评批复内容部分摘录如下。

表 4-1 环评批复要求及实际实施情况

| 环评批复内容 | 实施情况 |
|---|--|
| 项目建设内容和规模：该项目拟建于浙江省宁波市奉化区溪口镇大岙工业区迎鑫三路 15 号，总投资 200 万元，主要生产工艺：铝锭经熔化(不得使用废铝)，压铸，脱模，钻攻中心，机加工，超声波清洗(外协)，晾干(外协)，检验，成品，包装入库。年生产 800 万套气动元件。 | 宁波金穗机械有限公司建于浙江省宁波市奉化区溪口镇大岙工业区迎鑫三路 15 号，总投资 200 万元，主要生产工艺：铝锭经熔化(不得使用废铝)，压铸，脱模，钻攻中心，机加工，超声波清洗(外协)，晾干(外协)，检验，成品，包装入库。年生产 800 万套气动元件。 与环评内容基本一致。 |

| | |
|--|---|
| <p>1、本项目不设食宿，须雨污分流，生活污水经化粪池处理达到相应标准后纳管。 冷却水和废气处理设施的喷淋水须循环使用，不得遗撒。</p> | <p>1、本项目生活污水经化粪池处理、达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。 符合环评及批复要求。</p> |
| <p>2、须逐项落实《宁波市压铸行业整治提升规范》的要求，加强车间机械排风，加强管理，避免设备用油的跑冒滴漏。熔化、天然气燃烧、压铸脱模等工序应设废气收集设施，废气收集率应达到规定要求，熔化废气、天然气燃烧废气、压铸脱模废气经水喷淋废气处理设施处理，废气的各项指标应分别达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相应标准、限值要求后通过规定高度排气筒达标排放，并确保废气不扰民。</p> | <p>2、天然气燃烧废气经收集后汇同熔化烟尘、脱模废气至水喷淋塔进行处理，通过25m高排气筒排放；油品挥发废气通过加强车间机械通排风以无组织形式排放。 符合环评及批复要求。</p> |
| <p>3、合理布局，合理安排生产时间，采用低噪声设备，加强设备维护和管理，采取隔声降噪等有效措施，厂界噪声应按声环境功能区要求达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的相关标准，并确保噪声不扰民。</p> | <p>3、根据检测报告，本项目噪声经相应的隔声降噪措施和距离衰减后，厂界昼间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外3类声环境功能区标准限值。 符合环评及批复要求。</p> |
| <p>4、按规范做好固体废物的收集处置工作。一般固废须落实堆存场所，收集后外售综合利用，不能利用的应按规范合理处置，办公生活垃圾应按规范分类后委托环卫部门及时清运，做无害化处置，危险废物须严格按危险废物管理要求收集、储存，严格执行危险废物转移联单制度，委托有资质单位做好安全处置。</p> | <p>4、废边角料经过静置等去油至无滴漏处理，在厂区内按危废进行管理和废包装材料、废模具收集后统一外售综合利用；炉渣、废切削液、废包装桶、喷淋废液收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理，则本项目产生的固体废物均可以得到妥善处理。 符合环评及批复要求。</p> |
| <p>项目建设应建立健全的生态环境管理制度，严格执行环保“三同时”制度，落实污染物排放总量控制措施和风险事故的防范措施，实施生态环境保护对策措施，建设项目竣工后，你单位应当按规定的标准和程序申领排污许可证，再对配套建设的环保设施进行验收，经验收合格，方可投入生产。</p> | <p>已申领排污许可证，证书编号为：91330283MA2H5AQ30B001Z。 企业已按环保“三同时”制度，落实有关污染防治设施及措施，并按照相关规定对配套建设的环保设施进行验收。 已落实相关污染防治设施及措施，并正在进行自主验收。</p> |

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目竣工环保验收监测分析方法按照现行的国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法以及有关监测技术规范执行，检测方法依据详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

| 监测项目 | | 分析方法 | 检出限 | |
|--------|-------|---------------------------------|---|------------------------|
| 厂界环境噪声 | 噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | 20dB (A) | |
| 废水 | pH 值 | 水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020 | 0.1 (无量纲) | |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 | / | |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | 0.025mg/L | |
| | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989 | 0.01mg/L | |
| | 化学需氧量 | 水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | 4mg/L | |
| 废气 | 非甲烷总烃 | 有组织 | 环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | 0.07mg/m ³ |
| | | 无组织 | 环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | 0.07mg/m ³ |
| | 颗粒物 | 有组织 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017 | 1mg/m ³ |
| | | 无组织 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 | 0.001mg/m ³ |
| | 氮氧化物 | 有组织 | 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014 | 3mg/m ³ |
| | 二氧化硫 | 有组织 | 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017 | 3mg/m ³ |
| | 烟气黑度 | 有组织 | 固定污染源废气 烟气黑度的测定 林格曼望远镜法 HJ 1287-2023 | <1 级 |

2、监测仪器

本项目验收检测工作中所使用的检测仪器/设备均符合国家有关产品标准技术要求，并经第三方机构检定/校准合格，在其有效期内使用，在进入现场前对现场检测仪器及采样器进行校准。

3、采样及分析人员

本项目相关采样和分析测试人员均经培训并考核合格，其能力符合相关采样

和分析方法要求。

4、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目验收废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求,仪器经计量部门检定合格,并在检定有效期内使用,监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准,按规定对废气测试仪进行现场检漏,采样和分析过程严格按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)和《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)等技术规范执行。

5、废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求,仪器经计量部门检定合格,并在检定有效期内使用。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)、《水质采样样品的保存和管理技术规定》(HJ 493-2009)、《水质采样技术指导》(HJ 494-2009)、《水质采样方案设计技术指导》(HJ 495-2009)规定执行。采样过程中采集样品数量 10%的平行样,并做全程序空白样品。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目验收厂界噪声监测前后均用标准声源进行校准,测量前后校准值示值偏差小于 0.5dB。

表六

验收监测内容

1、废气监测内容

(1) 有组织废气

本项目有组织废气监测方案见表 6-1。

表 6-1 有组织废气监测因子及采样频次

| 点位编号 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|------|----------------------|--------------------------|-------------|
| 1 | 熔化、脱模、天然气燃烧废气排放口 YQ1 | 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度、非甲烷总烃 | 3 次/天，共 2 天 |

(2) 无组织废气

本项目无组织废气监测方案见表 6-2。

表 6-2 无组织废气监测因子及采样频次

| 点位编号 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|------|--------------|--------------|-------------|
| 1 | 厂界上风向 WQ01 | 非甲烷总烃、总悬浮颗粒物 | 3 次/天，共 2 天 |
| 2 | 厂界下风向 1 WQ02 | | |
| 3 | 厂界下风向 2 WQ03 | | |
| 4 | 厂界下风向 3 WQ04 | | |
| 5 | 厂区内车间外 WQ05 | 非甲烷总烃 | 3 次/天，共 2 天 |

2、废水监测内容

本项目废水监测方案见表 6-3。

表 6-3 废水监测因子及采样频次

| 点位编号 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|------|--------------|-------------------|-------------|
| 1 | 生活污水排放口 FS01 | pH 值、氨氮、COD、SS、总磷 | 4 次/天，共 2 天 |

3、噪声监测内容

本项目厂界环境噪声监测方案见表 6-4。

表 6-4 厂界环境噪声监测点位及频次

| 点位编号 | 监测点位 | 监测周期和频次 | 备注 |
|------|----------|------------------|---------|
| 1 | 厂界东侧 Z01 | 每天昼间监测 1 次，共 2 天 | 注意天气、风速 |

| | | |
|---|----------|--|
| 2 | 厂界西侧 Z02 | |
| 3 | 厂界北侧 Z03 | |

备注：厂界西南侧不具备噪声检测条件。

4、监测点位示意图

本项目监测点位示意图详见图 6-1。



图 6-1 监测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录

检测期间（2024年04月10日~04月11日），本项目各生产设备均正常运行，配套环保设施均正常运行。本项目设计产能为年产800万套气动元件，年生产时间300天，白班制生产，工作时间为8h。

2024年04月10日产量为2.5万套气动元件，生产负荷为93.8%；04月11日产量为2.5万套气动元件，生产负荷为93.8%，符合竣工验收工况要求。生产工况记录见表7-1。

表7-1 项目验收监测期间工况一览表

| | | |
|------|-------------------------------------|-------------|
| 项目名称 | 年产800万套气动元件迁建项目 | |
| 监测日期 | 2024年04月10日 | 2024年04月11日 |
| 设计能力 | 年产800万套气动元件，年生产时间300天，白班制生产，工作时间为8h | |
| 当日产量 | 2.5万套气动元件 | 2.5万套气动元件 |
| 生产负荷 | 93.8% | 93.8 |

验收监测结果：

1、废气检测结果

表7-2 有组织废气检测结果（单位：mg/m³）

| 采样位置 | 采样日期 (2024年) | | 检测项目 | 检测结果 | | 标准限值 | |
|----------------------------------|-----------------|----|-------|-------|-------|------|------|
| | | | | 排放浓度 | 排放速率 | 排放浓度 | 排放速率 |
| 熔化、脱模、天然气燃烧废气排放口 (25m) YQ1 | 04.10 | 1 | 非甲烷总烃 | 1.69 | 0.016 | 120 | 10 |
| | | 2 | | 2.88 | 0.028 | | |
| | | 3 | | 1.47 | 0.014 | | |
| | 04.11 | 1 | | 2.67 | 0.026 | | |
| | | 2 | | 1.67 | 0.014 | | |
| | | 3 | | 1.44 | 0.014 | | |
| | 04.10 | 1 | 二氧化硫 | 27 | 0.25 | 100 | / |
| | | 2 | | 22 | 0.21 | | |
| | | 3 | | 29 | 0.28 | | |
| | 04.11 | 1 | | 18 | 0.18 | | |
| | | 2 | | 30 | 0.26 | | |
| | | 3 | | 33 | 0.32 | | |
| | 04.10 | 1 | 氮氧化物 | <3 | 0.014 | 400 | / |
| | | 2 | | <3 | 0.015 | | |
| | | 3 | | <3 | 0.015 | | |
| 04.11 | 1 | <3 | | 0.015 | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|-------|---|----|-----|-------|-------|----|---|---|
| | | 2 | | <3 | 0.013 | | | | |
| | | 3 | | <3 | 0.015 | | | | |
| | 04.10 | | 1 | 颗粒物 | 7.1 | 0.067 | 30 | / | |
| | | | 2 | | 8.0 | 0.078 | | | |
| | | | 3 | | 6.8 | 0.067 | | | |
| | 04.11 | | 1 | | 7.0 | 0.068 | | | |
| | | | 2 | | 7.5 | 0.065 | | | |
| | | | 3 | | 8.3 | 0.081 | | | |
| | 04.10 | | 1 | | 烟气黑度 | <1 | | 1 | / |
| | | | 2 | | | <1 | | | |
| | | | 3 | | | <1 | | | |
| | 04.11 | | 1 | <1 | | | | | |
| 2 | | | <1 | | | | | | |
| 3 | | | <1 | | | | | | |

无组织废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气检测结果（单位： mg/m^3 ）

| 采样位置 | 采样日期 (2024 年) | | 检测结果 | |
|----------------|------------------|-------|--------|-------|
| | | | 总悬浮颗粒物 | 非甲烷总烃 |
| 厂界上风向 WQ1 | 04.10 | 第 1 次 | 0.244 | 0.36 |
| | | 第 2 次 | 0.237 | 0.35 |
| | | 第 3 次 | 0.231 | 0.37 |
| | 04.11 | 第 1 次 | 0.236 | 0.28 |
| | | 第 2 次 | 0.253 | 0.25 |
| | | 第 3 次 | 0.244 | 0.32 |
| 厂界下风向 1 WQ2 | 04.10 | 第 1 次 | 0.314 | 0.64 |
| | | 第 2 次 | 0.320 | 0.56 |
| | | 第 3 次 | 0.325 | 0.55 |
| | 04.11 | 第 1 次 | 0.313 | 0.55 |
| | | 第 2 次 | 0.328 | 0.47 |
| | | 第 3 次 | 0.336 | 0.44 |
| 厂界下风向 2 WQ3 | 04.10 | 第 1 次 | 0.334 | 0.50 |
| | | 第 2 次 | 0.343 | 0.66 |
| | | 第 3 次 | 0.325 | 0.53 |
| | 04.11 | 第 1 次 | 0.348 | 0.56 |
| | | 第 2 次 | 0.342 | 0.52 |
| | | 第 3 次 | 0.352 | 0.48 |
| 厂界下风向 3 WQ4 | 04.10 | 第 1 次 | 0.346 | 0.49 |
| | | 第 2 次 | 0.363 | 0.47 |
| | | 第 3 次 | 0.351 | 0.49 |
| | 04.11 | 第 1 次 | 0.355 | 0.49 |
| | | 第 2 次 | 0.367 | 0.44 |
| | | 第 3 次 | 0.347 | 0.40 |

| | | |
|------|-----|-----|
| 标准限值 | 4.0 | 1.0 |
|------|-----|-----|

厂区内无组织废气监测结果见表 7-4。

表 7-4 厂区内无组织废气检测结果（单位：mg/m³）

| 采样位置 | 采样日期 (2024 年) | | 检测结果 | |
|---------------|------------------|-------|------------|------------|
| | | | 非甲烷总烃 | |
| 厂区内车间外 WQ5 | 04.10 | 第 1 次 | 0.50 | 0.64 |
| | | 第 2 次 | 0.52 | 0.49 |
| | | 第 3 次 | 0.68 | 0.73 |
| | 04.11 | 第 1 次 | 0.47 | 0.49 |
| | | 第 2 次 | 0.44 | 0.56 |
| | | 第 3 次 | 0.55 | 0.60 |
| 标准限值 | | | 20 (任意一次值) | 6.0 (小时均值) |

采样气象参数监测结果见表 7-5

表 7-5 采样气象参数

| 采样日期 | 采样频次 | 气温 (°C) | 气压 (Kpa) | 风速(m/s) | 风向 | 天气状况 |
|------------|------|---------|----------|---------|----|------|
| 2024.04.10 | 第一次 | 18.0 | 101.9 | 2.4 | 东南 | 晴 |
| | 第二次 | 18.4 | 101.9 | 3.1 | 东南 | 晴 |
| | 第三次 | 22.4 | 101.7 | 3.4 | 东南 | 晴 |
| 2024.04.11 | 第一次 | 20.1 | 101.5 | 2.3 | 东南 | 多云 |
| | 第二次 | 20.8 | 101.4 | 2.8 | 东南 | 多云 |
| | 第三次 | 21.5 | 101.4 | 4.1 | 东南 | 多云 |

废气监测小结：

1) 检测期间（2024 年 04 月 10 日~04 月 11 日），本项目熔化、脱模、天然气燃烧废气排放口废气中非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》 GB 16297-1996 表 2 “新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准限值要求，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表 1 大气污染物排放限值要求、烟气黑度排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）中表 2 金属熔化炉排放限值要求。

2) 检测期间（2024 年 04 月 10 日~04 月 11 日），本项目厂界上风向与下风向无组织废气中非甲烷总烃、总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》 GB 16297-1996 表 2 “新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值要求。

3) 检测期间（2024 年 04 月 10 日~04 月 11 日），本项目生产车间门口无

组织废气中非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》DB 37822-2019 附录 A 表 A.1“厂区内 VOCs 无组织排放限值”中“监控点处任意一次浓度值”中“特别排放限值”要求。

2、废水监测结果

生活污水监测结果见表 7-6。

表 7-6 生活废水监测结果见表

| 采样位置 | 采样频次 (2024 年) | | pH 值 | 悬浮物 | 化学需 氧量 | 氨氮 | 总磷 |
|-----------------|------------------|---|------|-----|-----------|------|------|
| 生活污水排放 口 FS1 | 04.10 | 1 | 7.7 | 17 | 25 | 2.16 | 0.24 |
| | | 2 | 7.6 | 15 | 32 | 2.20 | 0.31 |
| | | 3 | 7.7 | 18 | 22 | 2.13 | 0.22 |
| | | 4 | 7.5 | 18 | 35 | 2.10 | 0.28 |
| | 04.11 | 1 | 7.6 | 17 | 24 | 2.41 | 0.18 |
| | | 2 | 7.7 | 22 | 22 | 2.44 | 0.21 |
| | | 3 | 7.6 | 18 | 26 | 2.38 | 0.19 |
| | | 4 | 7.4 | 19 | 27 | 2.34 | 0.16 |
| 标准限值 | | | 6-9 | 400 | 500 | 35 | 8 |

废水监测小结：

1) 检测期间（2024 年 04 月 10 日~04 月 11 日），生活污水排放口废水中 pH 值、化学需氧量、SS 排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准要求，其中氨氮、总磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 “工业企业污染物间接排放限值”要求。

3、噪声监测结果

厂界环境噪声监测结果见表 7-7。

表 7-7 噪声检测结果（单位：dB(A)）

| 测点位置 | 检测时段 | 检测值 | | 排放限值 |
|----------|------------|-----|------|------|
| 厂界东南侧 Z1 | 2024.04.10 | Leq | 59.4 | 65 |
| 厂界东北侧 Z2 | | Leq | 57.3 | |
| 厂界西北侧 Z3 | | Leq | 65.0 | |
| 厂界东南侧 Z1 | 2024.04.11 | Leq | 58.4 | 65 |
| 厂界东北侧 Z2 | | Leq | 58.2 | |
| 厂界西北侧 Z3 | | Leq | 64.5 | |

厂界西南侧与邻厂相接，此次验收未做检测。

噪声监测小结:

检测期间（2024年04月10日~04月11日），厂界东南、东北、西北侧昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008中的3类功能区标准要求。

4、总量控制

本项目纳入总量控制的主要污染物是 CODcr0.014t/a、NH₃-N0.001t/a、二氧化硫 0.060t/a、氮氧化物 0.561t/a、工业烟粉尘 0.581t/a、VOCs0.123t/a。

本项目仅排放生活污水，本次验收不对 CODcr、NH₃-N 进行总量核算。根据检测报告，氮氧化物排放浓度小于检出限，因此本项目仅核定有组织 VOCs0.046t/a、二氧化硫 0.060t/a、工业烟粉尘 0.170t/a，符合总量控制要求，不对氮氧化物进行总量核算。污染物排放总量核算见表 7-8。

表 7-8 污染物排放总量核算

| 项目 | 平均排放速率 (kg/h) | 工作时间 | 排放量 (t/a) | 总量控制建议值 (t/a) | 是否符合 |
|-------------|---------------|------|-----------|-------------------|------|
| VOCs (有组织) | 0.019 | 2400 | 0.046 | 0.123 (有组织 0.046) | 符合 |
| 二氧化硫 (有组织) | 0.25 | 2400 | 0.060 | 0.060 (有组织 0.060) | 符合 |
| 工业烟粉尘 (有组织) | 0.071 | 2400 | 0.170 | 0.581 (有组织 0.272) | 符合 |

污染物排放总量计算公式：平均排放速率 (kg/h) × 排放时间 (h/a) ÷ 1000

表八

验收监测结论

1、环保设施调试运行效果

(1) 工况调查结论

检测期间（2024年04月10日~04月11日），本项目各生产设备均正常运行，配套环保设施均正常运行。本项目设计产能为年产800万套气动元件，年生产时间300天，白班制生产，工作时间为8h。

2024年04月10日产量为2.5万套气动元件，生产负荷为93.8%；04月11日产量为2.5万套气动元件，生产负荷为93.8%，符合竣工验收工况要求。

(2) 废气检测结论

1) 检测期间（2024年04月10日~04月11日），本项目熔化、脱模、天然气燃烧废气排放口废气中非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准限值要求，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表1大气污染物排放限值要求、烟气黑度排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）中表2金属熔化炉排放限值要求。

2) 检测期间（2024年04月10日~04月11日），本项目厂界上风向与下风向无组织废气中非甲烷总烃、总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值要求。

3) 检测期间（2024年04月10日~04月11日），本项目生产车间门口无组织废气中非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》DB 37822-2019附录A表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中“监控点处任意一次浓度值”中“特别排放限值”要求。

(3) 废水检测结论

1) 检测期间（2024年04月10日~04月11日），生活污水排放口废水中pH值、化学需氧量、SS排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准要求，其中氨氮、总磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污

染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 “工业企业污染物间接排放限值”要求。

（4）噪声检测结论

检测期间（2024 年 04 月 10 日~04 月 11 日），厂界东南、东北、西北侧昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 中的 3 类功能区标准要求。

（5）固体废物

废边角料经过静置等去油至无滴漏处理，在厂区内按危废进行管理和废包装材料、废模具收集后统一外售综合利用；炉渣、废切削液、废包装桶、喷淋废液收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

（6）总量控制

本项目纳入总量控制的主要污染物是 CODcr0.014t/a、NH₃-N0.001t/a、二氧化硫 0.060t/a、氮氧化物 0.561t/a、工业烟粉尘 0.581t/a、VOCs0.123t/a。

本项目仅排放生活污水，本次验收不对 CODcr、NH₃-N 进行总量核算。根据检测报告，氮氧化物排放浓度小于检出限，因此本项目仅核定有组织 VOCs0.046t/a、二氧化硫 0.060t/a、工业烟粉尘 0.170t/a，符合总量控制要求，不对氮氧化物进行总量核算。

工程建设对环境的影响

根据监测及环境管理检查结果：宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目在建设至竣工期间环境保护审批手续齐全，针对生产过程中产生的废气、废水、噪声以及固体废物建设了相应的环保设施，能严格执行环保“三同时”制度，污染物排放指标达到相应标准的要求，落实了环境影响报告表及批复的有关要求，基本达到国家对建设项目竣工环境保护验收方面的要求。

建议及要求

- 1) 严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度。
- 2) 加强环保处理设施的日常管理和维护工作，确保各项污染物长期稳定达标排放。



图 1 项目地理位置图

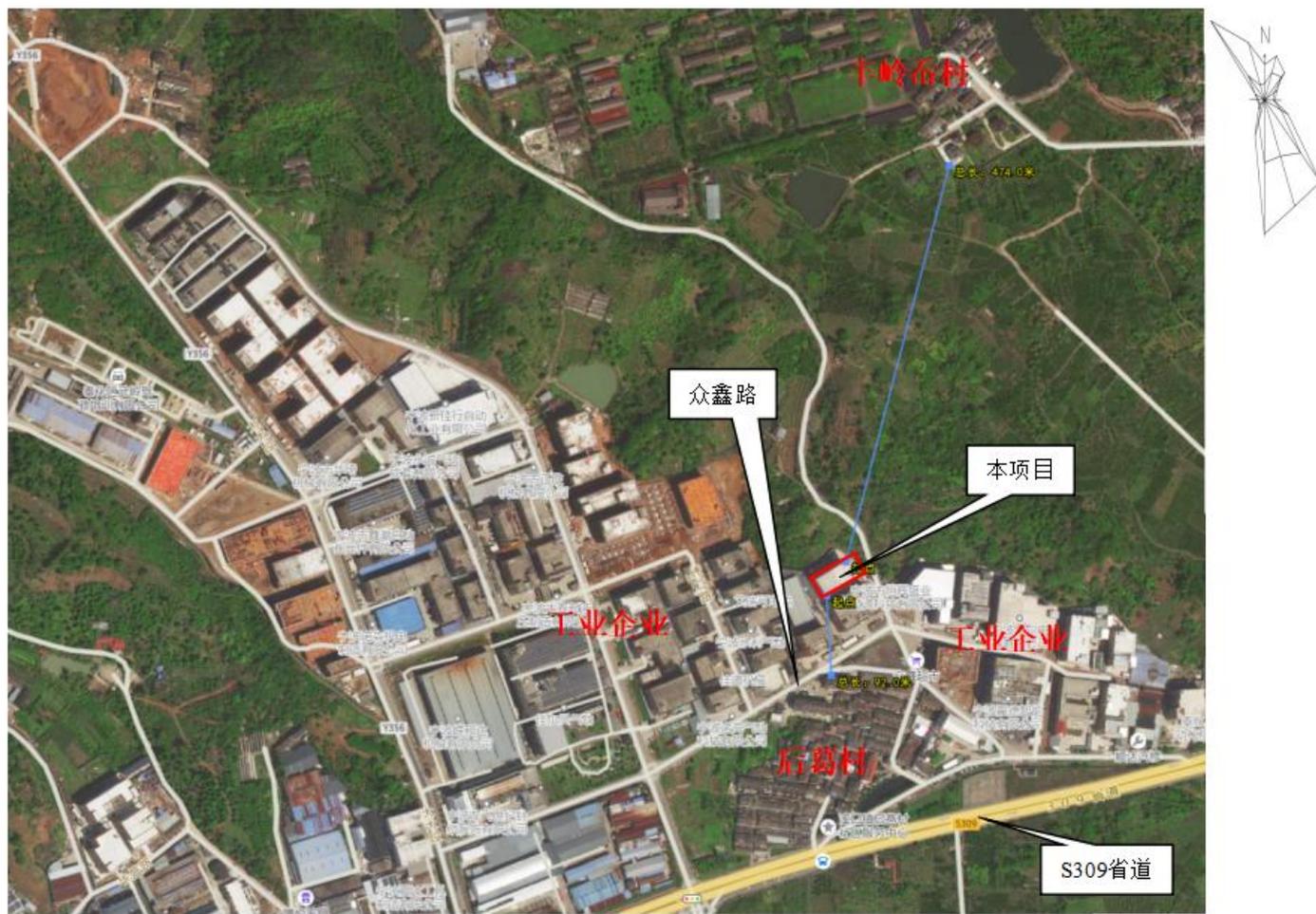


图 2 项目周边环境示意图

宁波金穗机械有限公司生产厂房平面布置图

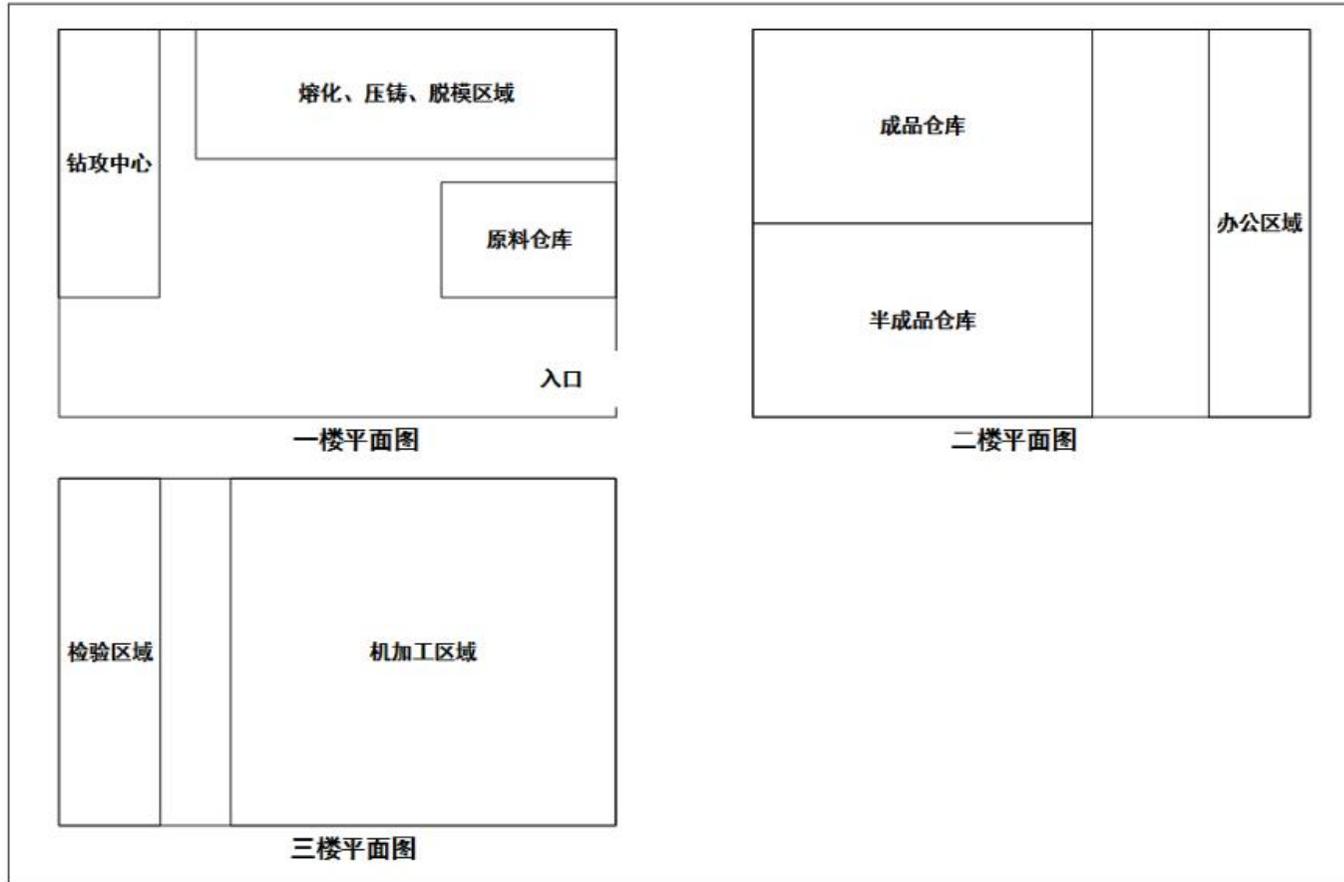
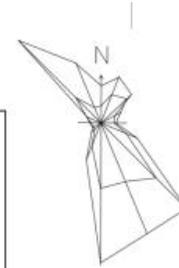


图 3 项目平面示意图

附件 1：营业执照

| | | | |
|--|--|--|----------------------|
|  | | <h2>营业执照</h2> <p>(副本)</p> | |
| 统一社会信用代码 | 91330283MA2H5AQ30B (1/1) | 注册资本 | 壹佰万元整 |
| 名称 | 宁波金穗机械有限公司 | 成立日期 | 2020年04月28日 |
| 类型 | 有限责任公司(自然人独资) | 住所 | 浙江省宁波市奉化区溪口镇联胜村后王94号 |
| 法定代表人 | 梁建平 | | |
| 经营范围 | <p>一般项目：有色金属铸造；机械零件、零部件加工；液压力力机械及元件制造；金属加工机械制造；模具制造；气压力力机械及元件销售；气压力力机械及元件制造；五金产品制造；塑料制品制造(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)；以下限分支机构批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动依法自主开展经营自主活动)；以下限分支机构批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动依法自主开展经营自主活动)。(分支机构经营场所设在：浙江省宁波市奉化区溪口镇大奇工业区迎鑫三路15号)</p> | | |
|  | |  | |
| <p>扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息</p> | | <p>登记机关 2023年07月26日</p> | |

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制

附件 2: 批复

生态环境部门审批意见

奉环建表[2023]84号

宁波金穗机械有限公司:

你单位报送的《申请报告》、《宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目环境影响报告表》收悉,根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关法律法规,经研究,批复如下:

一、该项目拟建于浙江省宁波市奉化区溪口镇大岙工业区迎鑫三路 15 号,总投资 200 万元,主要生产工艺:铝锭经熔化(不得使用废铝),压铸,脱模,钻攻中心,机加工,超声波清洗(外协),晾干(外协),检验,成品,包装入库。年生产 800 万套气动元件。经我局审查,在项目符合产业政策及相关规划等前提下,原则同意报告表结论和报告表提出的污染防治措施,经批复后的环境影响报告表可以作为本项目建设 and 日常运行管理的生态环境保护依据。如有重大变化,须按法定程序重新报批。自批准之日起超过 5 年方决定该项目开工建设的,其环评文件应报我局重新审核。

二、在项目建设过程中和建成运行后应做到以下几点:

1、本项目不设食宿,须雨污分流,生活废水经化粪池处理达到相应标准后纳管。冷却水和废气处理设施的喷淋水须循环使用,不得遗撒。

2、须逐项落实《宁波市压铸行业整治提升规范》的要求,加强车间机械排风,加强管理,避免设备用油的跑冒滴漏。熔化、天然气燃烧、压铸脱模等工序应设废气收集设施,废气收集率应达到规定要求,熔化废气、天然气燃烧废气、压铸脱模废气经水喷淋废气处理设施处理,废气的各项指标应分别达到《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相应标准、限值要求后通过规定高度排气筒达标排放,并确保废气不扰民。

3、合理布局,合理安排生产时间,采用低噪声设备,加强设备维护和管理,采取隔声降噪等有效措施,厂界噪声应按声环境功能区要求达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的相关标准,并确保噪声不扰民。

4、按规范做好固体废物的收集处置工作。一般固废须落实堆存场所,收集后外售综合利用,不能利用的应按规范合理处置,办公生活垃圾应按规范分类后委托环卫部门及时清运,做无害化处置,危险废物须严格按危险废物管理要求收集、储存,严格执行危险废物转移联单制度,委托有资质单位做好安全处置。

三、项目建设应建立健全的生态环境管理制度,严格执行环保“三同时”制度,落实污染物排放总量控制措施和风险事故的防范措施,实施生态环境保护对策措施,建设项目竣工后,你单位应当按规定的标准和程序申领排污许可证,并对配套建设的环境保护设施进行验收,经验收合格,方可投入生产。

(公章)

2023年11月22日



附件 3：排污许可证

| | |
|---|------------|
|  | |
| <h1>排污许可证</h1> | |
| 证书编号：91330283MA2H5AQ30B001Z | |
|  | |
| <p>单位名称：宁波金穗机械有限公司 注册地址：浙江省宁波市奉化区溪口镇联胜村后王94号 法定代表人：梁旭东 生产经营场所地址：浙江省宁波市奉化区溪口镇大岙工业区迎鑫三路15号 行业类别：气压动力机械及元件制造，有色金属铸造 统一社会信用代码：91330283MA2H5AQ30B 有效期限：自2024年09月25日至2029年09月24日止</p> | |
| 发证机关：（盖章）宁波市生态环境局 发证日期：2024年09月25日 | |
|  | |
| 中华人民共和国生态环境部监制 | 宁波市生态环境局印制 |

附件 4：危废协议

JTD

合同编号：HT20231823

危险废物委托处置合同

委托方（甲方）：宁波金穗机械有限公司

处置方（乙方）：浙江佳境环保科技有限公司

签订日期：2023年10月25日

签订地点：宁波市奉化区西坞街道



危险废物委托收集处置合同

甲方：宁波金穗机械有限公司

乙方：浙江佳境环保科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》有关条款及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关规定，本着公平、自愿、平等、诚信之原则，经双方友好协商，就甲方委托乙方处置由甲方在生产过程中产生的危险废物事宜达成如下协议：

第一条、委托处置危废明细

| 委托处置危废明细表 | | | | | |
|------------|------|----------------|------|------|-------|
| 危废八位代码 | 危废名称 | 拟处置数量 (吨/年) | 包装方式 | 外观形态 | 处理方式 |
| 321-026-48 | 铝灰渣 | 0.5吨/年 | 编织袋 | 固体 | 焚烧D10 |

第二条、费用和支付方式

处置价格、运输方式及价格、计量方式和支付方式由双方另行协商，签订补充协议。

第三条、合同期限

本合同有效期自2023年10月25日起至2024年10月24日止。

第四条、甲方权利与义务

4.1 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责依法向所在地县级以上人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、生产量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后方可进行危废转移。

4.2 甲方应按乙方要求提供公司及危险废物的相关资料，并加盖公章，以确保所提供信息的真实性、合法性。具体资料包括但不限于：公司营业执照复印件，环评报告危废相关页复印件，与危废实际情况相符的《危废信息调查表》，政府部门允许废物转移的资料，危废分析报告等。

4.3 甲方保证所交付的所有危废均不含放射性物质，在任何情况下都不能超出本合同约定的危废内容及乙方经营许可证所允许的范围。甲方必须向乙方提供产生危废的真实信息，并为提供虚假信息造成的后果承担法律责任。

4.4 甲方须向乙方提供危废中含有所有危险性特性的明细（如：低闪点、不稳定性、强反应性、强毒性、强腐蚀性等）。危废中含低闪点物质的，必须有准确的物质名称和含量。乙方有权前往甲方危废产生点采样，以便乙方对危废的性状、包装及运输条件进行评估。

4.5 甲方应严格执行中华人民共和国及当地政府颁发的有关法律和法规及乙方在危废管理方面的各项规定。在危险废物运输之前，甲方应按照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》规定对所需处理的废物提供安全的包装材料和包装形式，并在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准标签。所有危废容器由甲方自备。如果甲方不按规范进行包装，乙方有权拒收，并由甲方承担乙方所产生的损失及费用。

4.6 甲方由于生产工艺发生变化等各类情况导致实际委托处置危废的检测结果与前期样品检测结果不一致，或者实际委托处置危废夹杂其他危废或异物等，甲方必须提前七个工作日书面告知乙方，并更新相关危废信息，否则乙方有权增收处置费或退回该批次危废，并有权终止合同且不承担违约责任，甲

方须承担由此引起的法律责任及由此给乙方带来的相应损失（包括但不限于：乙方的前期投入费用、退运产生的相关费用、造成不良影响所产生的额外费用、由此引发事故所产生赔偿及相关费用等）。

4.7 甲方负责对危废按乙方要求进行装车，应配备相应人员及装卸设备协助装车。乙方根据自身处置能力及运营情况安排独立的第三方危废运输公司提供运输服务，在危废收装过程中甲方应为危废转移车提供进出厂区的方便，在甲方的装卸厂区内所发生的相应问题由甲方承担责任并解决。运输过程中发生的运输问题由独立的第三方危废运输公司承担责任。

4.8 甲方须至少提前7个工作日与乙方商定转移量，便于乙方做好生产准备。待乙方排定处置计划后，确定具体转移时间，并及时告知甲方。乙方可根据实际处置情况，与甲方协商调整时间和处置量。如甲方在不符合同程序的情况下擅自转移危险废物乙方有权拒收，由此造成的环境污染或造成相关经济损失的，甲方承担全部责任。

4.9 合同有效期内如甲方遇到政策、法律或其他不可抗拒的因素导致合同无法正常履行的，甲方应在收到通知的7个工作日内以书面（或电子邮件）形式通知乙方，以便乙方采取相应的措施。

第五条、乙方权利与义务

5.1 乙方取得相应的危险废物经营许可证（浙江省生态环境厅：3302000292），具备收集、贮存、处置危险废物的资质。

5.2 乙方负责按国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全贮存、处置，如因乙方原因造成的泄漏、污染事故或其他违反国家相关法律法规的行为，由乙方承担相应责任。乙方确保处理后的排放物符合国家环保标准，按照国家有关规定承担违规处置的相应责任，并接受甲方的监督。

5.3 乙方人员、车辆或乙方委托的运输方在甲方厂区内进行危险废物信息调查、采样、运输危险废物时必须遵守甲方的安全生产管理制度及相关规定，甲方须以书面形式事先将相关规定告知乙方。

5.4 按照约定的结算方式甲方逾期未付款，乙方有权按每天合同总价的千分之一计缴滞纳金（合同总价不足1万元按1万元计算），直至甲方付款为止。同时乙方有权暂停安排车辆进行清运并追究甲方的逾期付款违约责任。乙方因此而产生的诉讼、律师费等一切相关费用均由甲方承担。

5.5 在合同有效期内如因法律法规等政策变更、经营许可证变更、主管机关要求或其他不可抗力因素，导致乙方实际处置量达不到合同暂定数量，乙方应在7个工作日内以书面（或电子邮件）形式通知甲方，以便甲方采取相应的措施，乙方不承担由此带来的一切责任。

第六条、其他约定事项

6.1 双方本着长期合作的意愿签订本合同，本合同期限届满后，经双方协商一致可续签合同。在本合同履行期间，未经甲乙双方协商一致，任何一方不得擅自终止合同（本合同第四、五条约定的除外）。

6.2 双方承诺，当前合同的价格、条款等相关信息应严格保密。未经对方同意，任何一方不得擅自泄露本合同中的内容，否则应向对方赔偿实际损失。

6.3 本合同未尽事宜或因本合同产生的争议，双方应协商解决。协商不成的，任何一方可将争议诉至乙方所在地人民法院。

6.4 本协议一式肆份，经甲乙双方盖章后生效，甲乙双方各执两份。

6.5 本合同项下全部附件，包括但不限于《危废信息调查表》等为本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

6.6 补充协议中的处置价格仅为包含6%增值税的价格，如国家税收政策调整，则处置价格也将调整相应税率，不含税价格保持不变。

第七条、特别条款

7.1 乙方对本合同项下涉及到甲乙双方的权利义务条款进行了充分提示，甲方在签订本合同前对本合同项下的全部条款进行了充分理解，并自愿接受，甲乙双方对本合同项下的全部条款均表示无异议。

7.2 在本合同履行过程中，如果甲方提供的固废出现包括但不限于：含有放射性、或超出乙方经营范围、或包装不规范、或未事前告知乙方直接运送至乙方，或擅自携带低闪点、反应性、毒性、腐蚀性物料等情况，如给乙方或任何第三人造成人身财产损失的，则甲方应无条件承担全部经济责任、行政责任和法律责任。

• 环保联系人及开票信息

为了双方的工作对接、信息沟通和业务联系，双方设置指定环保联系人，同时提供开票信息。

环保联系人及开票信息表

| | 甲方 | 乙方 |
|----------|---------------------|---------------------------|
| 环保联系人 | 梁建平 | 蒋盛辉 |
| 联系人手机及微信 | 15825580525 | 18868621224 |
| 电子邮箱 | | jiangshenghui@zjjjtec.com |
| 通讯地址 | | 宁波市奉化区奉郭线28号 |
| 开票信息： | | |
| 单位名称 | 宁波金穗机械有限公司 | 浙江佳境环保科技有限公司 |
| 纳税人识别号 | 91330283MA2H5AQ30B | 91330283MA2CJ6G89R |
| 地址 | 浙江省宁波市奉化区溪口镇联胜村后王94 | 浙江省宁波市奉化区西坞街道奉郭线28号 |
| 电话 | 13625845881 | 0574-88982200 |
| 开户银行 | 中国农业银行溪口支行 | 中国建设银行股份有限公司镇海经济开发区支行 |
| 银行帐号 | 396530010400129 | 33150198404200000463 |

(以下无正文)

甲方：宁波金穗机械有限公司

法定代表人：

联系人：

签约日期：2023年10月25日



乙方：浙江佳境环保科技有限公司

法定代表人：

联系人：

签约日期：2023年10月25日



12. 10. 25. 2023

补充协议编号: HT20231823-02

补充协议

甲方: 宁波金穗机械有限公司
乙方: 浙江佳境环保科技有限公司

甲、乙双方2023年10月25日签订的《危险废物委托处置合同》(合同编号: HT20231823)(以下简称原合同), 根据原合同第六条6.5款的约定, 双方协商确认在原合同委托内容基础上, 新增以下危险废物委托处置内容:

新增危险废物委托处置价格明细表

| 危废八位代码 | 危废名称 | 拟处置数量 (吨/年) | 处置价格 (含6%增值税) |
|--------|------------|-------------|---------------|
| 喷淋废液 | 772-006-49 | 0.5 | 3180 |
| 废切削液 | 900-006-09 | 0.2 | 3180 |
| 废包装桶 | 900-041-49 | 0.2 | 3180 |

备注: 计费重量以乙方的地磅称量数据为准, 双方若有争议, 可协商解决。处置费用按实际接收量计费结算。

- 一、本协议作为原合同的补充协议, 其他约定内容遵照原合同及原补充协议执行, 效力与原合同等同。
- 二、本补充协议一式四份, 甲乙双方各执两份, 自双方签订盖章之日起生效, 到期日与原合同一致。
(以下无正文)

甲方: 宁波金穗机械有限公司
法定代表人:
委托经办人:
签订日期: 2024年4月30日



乙方: 浙江佳境环保科技有限公司
法定代表人:
委托经办人:
签订日期: 2024年4月30日



激活 Win
转到“设置”以

附件 5: 工况证明

验收监测工况说明

宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目设计规模为年产 800 万套气动元件, 验收监测期间, 我公司生产设施运行正常, 具体如下:

表 1 监测期间生产工况

| 日期 | 名称 | 实际产量 (万套/天) | 设计产量 (万套/天) | 负荷 |
|-------------|------|-------------|-------------|-------|
| 2024年04月10日 | 气动元件 | 2.5 | 2.67 | 93.8% |
| 2024年04月11日 | 气动元件 | 2.5 | 2.67 | 93.8% |

宁波金穗机械有限公司

2024年04月12日



附件 7：检测报告



副本

检测报告

TEST REPORT

第 XJ240409060401B 号

项目名称： 宁波金穗机械有限公司环境检测

委托单位： 宁波金穗机械有限公司



浙江信捷检测技术有限公司

检验报告说明

一、对检验结果有异议者，请于收到报告之日起 15 天内向本公司提出，无法有效保存的样品和超过样品保存期的样品不做复检。

二、委托检验，系对委托单位（或个人）样品的检验，委托送样检测数据仅对来样负责。

三、本检验报告未经公司同意，不得以任何方式复制及做广告宣传，经同意复制的复制件，应由我公司加盖公章确认。

四、本报告正文共 8 页，一式 3 份，发出报告与留存报告的正文一致。

五、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。

六、报告无审核人、批准人签字无效。

七、报告涂改无效。

地址：宁波市镇海区蛟川街道俞范东路 766 号

邮编：315207

电话：0574-86367532

传真：0574-86454527

投诉电话：0574-86367539

项目基本信息

样品类别：废水、废气、噪声

委托方及地址：宁波金穗机械有限公司（浙江省宁波市奉化区溪口镇联胜村后王94号）

委托日期：2024年4月7日

采样单位：浙江信捷检测技术有限公司

采样日期：2024年4月10日、11日

采样地点：宁波金穗机械有限公司（浙江省宁波市奉化区溪口镇联胜村后王94号）

检测地点：宁波金穗机械有限公司、浙江信捷检测技术有限公司

检测日期：2024年4月10日至13日

检测依据

| 项目类别 | 检测项目 | 检测标准（方法）名称及编号（含年号） |
|-------|-------|---|
| 废水 | pH值 | 水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020 |
| | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 |
| | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989 |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 |
| 有组织废气 | 二氧化硫 | 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017 |
| | 氮氧化物 | 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014 |
| | 颗粒物 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017 |
| | 烟气黑度 | 固定污染源废气 烟气黑度的测定 林格曼望远镜法 HJ 1287-2023 |
| | 非甲烷总烃 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017 |
| | 烟气含氧量 | 固定源废气监测技术规范 HJ/T 397-2007 |

| 项目类别 | 检测项目 | 检测标准（方法）名称及编号（含年号） |
|-------|------------|--|
| 有组织废气 | 排气流量 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单 |
| 无组织废气 | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 |
| | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022 |
| 噪声 | 工业企业厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 |

参考标准

| 项目类别 | 评价标准 |
|-------|---|
| 废水 | 氨氮、总磷执行《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013) 其他执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4 三级 |
| 有组织废气 | 烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)表2 金属熔炼炉 非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2 二级 |
| 无组织废气 | 厂区内执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表A.1 其他执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2 |
| 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类 |

备注：参考标准由委托方提供。熔化、脱模、天然气燃烧废气排放口二氧化硫、氮氧化物、颗粒物不作评价。

检测结果

表1 噪声检测结果（单位：dB(A)）

| 检测点位 | 采样时间 | 测量值（昼间） | 标准限值 | 是否符合 |
|----------|-------|---------|------|------|
| 厂界东南侧 Z1 | 4月10日 | 59.4 | 65 | 符合 |
| 厂界东北侧 Z2 | | 57.3 | 65 | 符合 |
| 厂界西北侧 Z3 | | 65.0 | 65 | 符合 |
| 厂界东南侧 Z1 | 4月11日 | 58.4 | 65 | 符合 |
| 厂界东北侧 Z2 | | 58.2 | 65 | 符合 |
| 厂界西北侧 Z3 | | 64.5 | 65 | 符合 |

备注：厂界西南侧不具备噪声检测条件。

表 2 有组织废气检测结果

| 采样点位 | 采样时间 | 标干流量 m ³ /h | 含氧量% | 采样频次 | 二氧化硫 | |
|--|-------|---------------------------|------|------|---------------------------|--------------|
| | | | | | 实测浓度 mg/m ³ | 排放速率 kg/h |
| 熔化、脱模、 天然气燃烧 废气排放口 (25m) YQ1 | 4月10日 | 9.39×10 ³ | 21.0 | 1 | 27 | 0.25 |
| | | 9.69×10 ³ | 21.0 | 2 | 22 | 0.21 |
| | | 9.82×10 ³ | 21.0 | 3 | 29 | 0.28 |
| | 4月11日 | 9.78×10 ³ | 21.0 | 1 | 18 | 0.18 |
| | | 8.62×10 ³ | 21.0 | 2 | 30 | 0.26 |
| | | 9.75×10 ³ | 21.0 | 3 | 33 | 0.32 |

续表 2 有组织废气检测结果

| 采样点位 | 采样时间 | 标干流量 m ³ /h | 含氧量% | 采样频次 | 氮氧化物 | |
|--|-------|---------------------------|------|------|---------------------------|--------------|
| | | | | | 实测浓度 mg/m ³ | 排放速率 kg/h |
| 熔化、脱模、 天然气燃烧 废气排放口 (25m) YQ1 | 4月10日 | 9.39×10 ³ | 21.0 | 1 | <3 | 0.014 |
| | | 9.69×10 ³ | 21.0 | 2 | <3 | 0.015 |
| | | 9.82×10 ³ | 21.0 | 3 | <3 | 0.015 |
| | 4月11日 | 9.78×10 ³ | 21.0 | 1 | <3 | 0.015 |
| | | 8.62×10 ³ | 21.0 | 2 | <3 | 0.013 |
| | | 9.75×10 ³ | 21.0 | 3 | <3 | 0.015 |

续表 2 有组织废气检测结果

| 采样点位 | 采样时间 | 标干流量 m ³ /h | 含氧量% | 采样频次 | 颗粒物 | |
|--|-------|---------------------------|------|------|---------------------------|--------------|
| | | | | | 实测浓度 mg/m ³ | 排放速率 kg/h |
| 熔化、脱模、 天然气燃烧 废气排放口 (25m) YQ1 | 4月10日 | 9.39×10 ³ | 21.0 | 1 | 7.1 | 0.067 |
| | | 9.69×10 ³ | 21.0 | 2 | 8.0 | 0.078 |
| | | 9.82×10 ³ | 21.0 | 3 | 6.8 | 0.067 |
| | 4月11日 | 9.78×10 ³ | 21.0 | 1 | 7.0 | 0.068 |
| | | 8.62×10 ³ | 21.0 | 2 | 7.5 | 0.065 |
| | | 9.75×10 ³ | 21.0 | 3 | 8.3 | 0.081 |

续表 2 有组织废气检测结果

| 采样点位 | 采样时间 | 标干流量 m ³ /h | 采样 频次 | 非甲烷总烃 | | 烟气黑度 (级) |
|---------------------------------------|-------|---------------------------|----------|---------------------------|--------------|--------------|
| | | | | 实测浓度 mg/m ³ | 排放速率 kg/h | |
| 熔化、脱模、 天然气燃烧 废气排放口 (25m) YQ1 | 4月10日 | 9.39×10 ³ | 1 | 1.69 | 0.016 | <1 |
| | | 9.69×10 ³ | 2 | 2.88 | 0.028 | <1 |
| | | 9.82×10 ³ | 3 | 1.47 | 0.014 | <1 |
| | 4月11日 | 9.78×10 ³ | 1 | 2.67 | 0.026 | <1 |
| | | 8.62×10 ³ | 2 | 1.67 | 0.014 | <1 |
| | | 9.75×10 ³ | 3 | 1.44 | 0.014 | <1 |
| 最大值 | | | | 2.88 | 0.028 | <1 |
| 标准限值 | | | | 120 | 35 | 1 |
| 是否符合 | | | | 符合 | 符合 | 符合 |

表 3 废水检测结果 (单位: mg/L, pH值: 无量纲)

| 采样点位 | 采样时间 | 检测频次 | 样品性状 | 检测结果 | | |
|--------------------|-------|------|------|----------------|------------|------------|
| | | | | pH值 | 悬浮物 | 化学需氧量 |
| 生活废水 排放口 FS1 | 4月10日 | 第一次 | 浅黄微浑 | 7.7 | 17 | 25 |
| | | 第二次 | 浅黄微浑 | 7.6 | 15 | 32 |
| | | 第三次 | 浅黄微浑 | 7.7 | 18 | 22 |
| | | 第四次 | 浅黄微浑 | 7.5 | 18 | 35 |
| | | 日均值 | | 7.5-7.7 | 17 | 28 |
| | 4月11日 | 第一次 | 浅黄微浑 | 7.6 | 17 | 24 |
| | | 第二次 | 浅黄微浑 | 7.7 | 22 | 22 |
| | | 第三次 | 浅黄微浑 | 7.6 | 18 | 26 |
| | | 第四次 | 浅黄微浑 | 7.4 | 19 | 27 |
| | | 日均值 | | 7.4-7.7 | 19 | 25 |
| 最大日均值 | | | | 7.4-7.7 | 19 | 28 |
| 标准限值 | | | | 6-9 | 400 | 500 |
| 是否符合 | | | | 符合 | 符合 | 符合 |

续表 3 废水检测结果 (单位: mg/L)

| 采样点位 | 采样时间 | 检测频次 | 样品性状 | 检测结果 | | |
|-----------------|-------|------|------|------|------|------|
| | | | | 氨氮 | 总磷 | |
| 生活废水排 放口 FSI | 4月10日 | 第一次 | 浅黄微浑 | 2.16 | 0.24 | |
| | | 第二次 | 浅黄微浑 | 2.20 | 0.31 | |
| | | 第三次 | 浅黄微浑 | 2.13 | 0.22 | |
| | | 第四次 | 浅黄微浑 | 2.10 | 0.28 | |
| | | 日均值 | | 2.15 | 0.26 | |
| | 4月11日 | 第一次 | 浅黄微浑 | 2.41 | 0.18 | |
| | | 第二次 | 浅黄微浑 | 2.44 | 0.21 | |
| | | 第三次 | 浅黄微浑 | 2.38 | 0.19 | |
| | | 第四次 | 浅黄微浑 | 2.34 | 0.16 | |
| | | 日均值 | | 2.39 | 0.18 | |
| | 最大日均值 | | | | 2.39 | 0.26 |
| | 标准限值 | | | | 35 | 8 |
| | 是否符合 | | | | 符合 | 符合 |

表 4 检测期间气象情况

| 时 间 | 项 目 | 气温 (°C) | 气压 (Kpa) | 风速 (m/s) | 风向 | 天气状况 |
|-------|-------|---------|----------|----------|-------|------|
| | | 4月10日 | 10:00 | 18.0 | 101.9 | 2.4 |
| | 11:15 | 18.4 | 101.9 | 3.1 | 东南 | 晴 |
| | 12:35 | 22.4 | 101.7 | 3.4 | 东南 | 晴 |
| 4月11日 | 9:50 | 20.1 | 101.5 | 2.3 | 东南 | 多云 |
| | 11:00 | 20.8 | 101.4 | 2.8 | 东南 | 多云 |
| | 12:00 | 21.5 | 101.4 | 4.1 | 东南 | 多云 |

表 5 无组织废气检测结果(单位: mg/m³)

| 采样点位 | 采样时间 | 检测频次 | 检测结果 | |
|---------------|-------|------|--------|-------|
| | | | 总悬浮颗粒物 | 非甲烷总烃 |
| 厂界上风向 WQ1 | 4月10日 | 第一次 | 0.244 | 0.36 |
| | | 第二次 | 0.237 | 0.35 |
| | | 第三次 | 0.231 | 0.37 |
| 厂界下风向1 WQ2 | | 第一次 | 0.314 | 0.64 |
| | | 第二次 | 0.320 | 0.56 |
| | | 第三次 | 0.325 | 0.55 |
| 厂界下风向2 WQ3 | | 第一次 | 0.334 | 0.50 |
| | | 第二次 | 0.343 | 0.66 |
| | | 第三次 | 0.325 | 0.53 |
| 厂界下风向3 WQ4 | | 第一次 | 0.346 | 0.49 |
| | | 第二次 | 0.363 | 0.47 |
| | | 第三次 | 0.351 | 0.49 |
| 厂界上风向 WQ1 | 4月11日 | 第一次 | 0.236 | 0.28 |
| | | 第二次 | 0.253 | 0.25 |
| | | 第三次 | 0.244 | 0.32 |
| 厂界下风向1 WQ2 | | 第一次 | 0.313 | 0.55 |
| | | 第二次 | 0.328 | 0.47 |
| | | 第三次 | 0.336 | 0.44 |
| 厂界下风向2 WQ3 | | 第一次 | 0.348 | 0.56 |
| | | 第二次 | 0.342 | 0.52 |
| | | 第三次 | 0.352 | 0.48 |
| 厂界下风向3 WQ4 | | 第一次 | 0.355 | 0.49 |
| | | 第二次 | 0.367 | 0.44 |
| | | 第三次 | 0.347 | 0.40 |
| 最大值 | | | 0.367 | 0.66 |
| 标准限值 | | | 1.0 | 4.0 |
| 是否符合 | | | 符合 | 符合 |

续表 5 无组织废气检测结果(单位: mg/m³)

| 采样点位 | 采样时间 | 检测时段 | 检测项目 | 检测结果 | 标准限值 | 是否符合 |
|-------------|-------|-------------|-----------|------|------|------|
| 车间门口 WQ5 | 4月10日 | 9:51~10:51 | 非甲烷总 烃 | 0.50 | 6 | 符合 |
| | | 11:01~12:01 | | 0.52 | 6 | 符合 |
| | | 12:11~13:11 | | 0.68 | 6 | 符合 |
| | 4月11日 | 9:26~10:26 | | 0.47 | 6 | 符合 |
| | | 10:36~11:36 | | 0.44 | 6 | 符合 |
| | | 11:46~12:46 | | 0.55 | 6 | 符合 |
| | 4月10日 | 9:52 | | 0.64 | 20 | 符合 |
| | | 11:02 | | 0.49 | 20 | 符合 |
| | | 12:12 | | 0.73 | 20 | 符合 |
| | 4月11日 | 9:27 | | 0.49 | 20 | 符合 |
| | | 10:37 | | 0.56 | 20 | 符合 |
| | | 11:47 | | 0.60 | 20 | 符合 |

----- 本页以下空白 -----

附图



END

编制 胡伟英

批准  职务

质量部经理



附件 8：真实性声明

真实性声明

本单位对报送的竣工验收监测报告及其他相关材料的实质内容真实性负责，如有隐瞒相关情况或提供虚假材料的，愿意承担相应的法律责任！



建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：宁波金穗机械有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--------------|----------------------|---------------|---------------|-----------------------|--------------------|---|---------------|------------------|------------------------|--------------|--------------------------|-----------|--|
| 建 设 项 目 | 项目名称 | 年产800万套气动元件迁建项目 | | | | 项目代码 | / | | | | 建设地点 | 浙江省宁波市奉化区溪口镇大岙工业区迎鑫三路15号 | | |
| | 行业类别（分类管理名录） | 69泵、阀门、压缩机及类似机械制造344 | | | | 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 年产800万套气动元件 | | | | 实际生产能力 | 年产800万套气动元件 | | 环评单位 | 浙江仁欣环科院有限责任公司 | | | | |
| | 环评文件审批机关 | 宁波市生态环境局奉化分局 | | | | 审批文号 | 奉环建表[2023]84号 | | 环评文件类型 | 报告表 | | | | |
| | 开工日期 | 2024.02 | | | | 竣工日期 | 2024.03 | | 排污许可证申领时间 | 2024年09月25日 | | | | |
| | 环保设施设计单位 | 宁波奉化森鑫环保科技有限公司 | | | | 环保设施施工单位 | 宁波奉化森鑫环保科技有限公司 | | 本工程排污许可证编号 | 91330283MA2H5AQ30B001Z | | | | |
| | 验收单位 | 宁波金穗机械有限公司 | | | | 环保设施监测单位 | 浙江信捷检测技术有限公司 | | 验收监测时工况 | 工况正常 | | | | |
| | 投资总概算（万元） | 200 | | | | 环保投资总概算（万元） | 10 | | 所占比例（%） | 5.0 | | | | |
| | 实际总投资（万元） | 200 | | | | 实际环保投资（万元） | 10 | | 所占比例（%） | 5.0 | | | | |
| | 废水治理（万元） | 1 | 废气治理（万元） | 7 | 噪声治理（万元） | 1 | 固体废物治理（万元） | 1 | 绿化及生态（万元） | / | 其他（万元） | / | | |
| 新增废水处理设施能力 | / | | | | 新增废气处理设施能力 | / | | 年平均工作时 | 2400 | | | | | |
| 运营单位 | 宁波金穗机械有限公司 | | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | 91330283MA2H5AQ30B | | | 验收时间 | 2024年04月10、11日 | | | | |
| 污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （工业建设项目详填） | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | |
| | 废水 | | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | 0.018 | | | | | | 0.014 | 0.018 | | 0.014 | | -0.004 | |
| | 氨氮 | 0.002 | | | | | | 0.001 | 0.002 | | 0.001 | | -0.001 | |
| | 废气 | | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | 0 | | | | | 0.060 | 0.060 | 0 | 0.060 | 0.060 | | +0.060 | |
| | 烟尘 | 0.195 | | | | | 0.272 | 0.581 | 0.195 | 0.272 | 0.581 | | +0.386 | |
| | 工业粉尘 | | | | | | | | | | | | | |
| | 氮氧化物 | 0 | | | | | | 0.561 | 0 | | 0.561 | | +0.561 | |
| 工业固体废物 | | | | | | | | | | | | | | |
| 与项目有关的其他特征污染物 | VOCs | 0.051 | | | | | 0.046 | 0.123 | 0.051 | 0.046 | 0.123 | | +0.072 | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

第二部分：验收意见

宁波金穗机械有限公司 年产 800 万套气动元件迁建项目 竣工环境保护验收意见

2024 年 9 月 27 日，宁波金穗机械有限公司根据《宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年 第 9 号）、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点：宁波市奉化区溪口镇大岙工业区迎鑫三路 15 号

性质：新建（迁建）

产品、规模：年产 800 万套气动元件

（二）建设过程及环保审批情况

《宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目环境影响报告表》于 2023 年 09 月由浙江仁欣环科院有限责任公司编制完成，2023 年 11 月 22 日，宁波市生态环境局镇海分局对该项目出具了环保部门批复（奉环建表[2023]84 号）。

企业已完成排污许可证申领，证书编号为：91330283MA2H5AQ30B001Z。

有效期：2024 年 09 月 25 日至 2029 年 09 月 24 日。

本次验收从开工建设、调试期间无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 10 万元。

（四）验收范围

目前企业生产设备已全部到位，现阶段实际具备年产 800 万套气动元件的生产能力，现针对实际建成内容开展验收工作（即：宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目整体验收，具体生产设备、原辅材料等见监测报告）。

二、工程变动情况

本项目实际建设内容未超出环评报告中内容，根据验收报告及现场核查，项目性质、地点、环境保护措施基本与环评文件一致。

本项目无《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号）中所列的变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

本项目天然气燃烧废气经收集后汇同熔化烟尘、脱模废气至水喷淋塔进行处理，通过25m高排气筒排放；油品挥发废气通过加强车间机械通风以无组织形式排放。

（二）废水

本项目生活污水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，纳入奉化城区污水处理厂处理，实现达标排放。

（三）噪声

本项目噪声经相应的隔声降噪措施和距离衰减后，厂界昼间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外3类声环境功能区标准限值。

（四）固体废物

企业废边角料经过静置等去油至无滴漏处理，在厂区内按危废进行管理和废包装材料、废模具收集后统一外售综合利用；炉渣、废切削液、废包装桶、喷淋废液收集暂存后委托有资质单位清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理，则本项目产生的固体废物均可以得到妥善处理。

（五）其他环境保护措施

1、环境风险防范设施：危险废物置于专门的危险废物贮存间收集、存放；危险废物分类收集，设置不同颜色的专用包装物，有明显警示标识和警示说明，并建立污染物分类收集制度。

2、规范化排污口、监测设施：废气排口设有监测平台和监测孔。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

根据验收检测报告，验收监测期间（2024年04月10日~04月11日），本项目熔化、脱模、天然气燃烧废气排放口废气中非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准限值要求，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表1大气污染物排放限值要求、烟气黑度排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）中表2金属熔化炉排放限值要求。

验收监测期间（2024年04月10日~04月11日），本项目厂界上风向与下风向无组织废气中非甲烷总烃、总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值要求。

验收监测期间（2024年04月10日~04月11日），本项目生产车间门口无组织废气中非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》DB 37822-2019附录A表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中“监控点处任意一次浓度值”中“特别排放限值”要求。

2、废水

验收监测期间（2024年04月10日~04月11日），生活污水排放口废水中pH值、化学需氧量、SS排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准要求，其中氨氮、总磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

3、厂界噪声

根据验收检测报告，验收监测期间（2024年04月10日~04月11日），厂界东南、东北、西北侧昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008中的3类功能区标准要求。

4、固体废物

企业废边角料经过静置等去油至无滴漏处理，在厂区内按危废进行管理和废包装材料、废模具收集后统一外售综合利用；炉渣、废切削液、废包装桶、喷淋废液收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置（已设置危废暂存间，签订委托处置合同）；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

5、辐射

本项目不涉及辐射。

6、污染物排放总量

本项目废气、废水污染物排放量在审批排放范围内。

五、建设项目对环境的影响

项目已按环保要求落实了环境保护措施，根据监测结果，项目废水、废气、噪声均达标排放，固废分类处置，对环境的影响在可控范围内。

六、验收结论

《宁波金穗机械有限公司年产800万套气动元件迁建项目》环保手续完备，执行了“三同时”，主要环保治理设施已按照环评及批复的要求建成，建立了较为完善的环保管理制度，废气、废水和噪声的监测结果表明均能达标排放。

验收组进行逐一检查，未发现存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部 国环规环评[2017]4号）第八条规定的“不得提出验收合格意见”的情形，该项目符合环保设施竣工验收条件。

验收组同意：该项目环境保护设施竣工验收合格。

七、后续要求

1、如有改变项目建设内容、规模、生产工艺等，且属于环办环评函（2020）688号中的重大变动情况，需重新报环保主管部门审批；

2、加强日常管理，加强设备及环保设施的运行维护，确保各类污染物达标排放；完善自行监测、环保管理台账工作；

3、按竣工验收规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收人员信息

附件1验收参加人员信息（详见附件签到表）。



械



3310

宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目

验收参加人员信息

| 验收项目 负责人 | 姓名 | 单位 | 职位/职称 | 联系电话 |
|-------------|-----|----|-------|-------------|
| | 梁旭东 | | 总经理 | 15825580525 |
| 验收组成 员 | 姓名 | 单位 | 职位/职称 | 联系电话 |
| | 梁旭东 | | 办公室 | 1321668847 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



第三部分：其他需要说明的事项

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目的初步设计中，已将工程有关的环境保护设施予以纳入。工程有关的环境保护设施设计严格按照国家相关的环境保护设计规范的要求进行设计。工程实际建设过程中落实了相关防止污染和生态破坏的措施以及工程环境保护措施投资概算。

1.2 施工简况

工程建设过程中，将环境保护措施纳入施工合同；与工程有关的环境保护措施建设资金投入到位，并与主体工程做到同时设计、同时施工、同时投产使用。该工程建设过程中，组织实施了项目环境影响报告表中提出的环境保护对策措施要求。现企业压铸件、燃气熔炼炉、车床、钻床、专机钻床、攻丝中心等生产设备和冷却塔、喷淋塔等辅助设备及配套的废气处理设施均已安装完成。

1.3 验收工程简况

我公司于 2024 年 03 月 28 日完成设备安装，之后企业对设备进行了调试，调试时间为 2024 年 04 月 01 日至 2024 年 09 月 26 日。2024 年 09 月 27 日起，企业正式投产运行。

根据《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 7 月 16 日修订)：“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告”。为此，我公司自行组织开展宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目竣工环境保护验收工作。

2024 年 04 月 09 日我公司委托浙江信捷检测技术有限公司作为本项目的废气、废水、噪声的竣工验收监测单位。浙江信捷检测技术有限公司具备检验检测机构



相应的能力，经浙江省质量技术监督局审核许可，发放检验检测机构资质认定证书，资质认定证书编号为 181112052424。

2024 年 04 月 09 日我公司对该项目进行了现场踏勘和周密调查，并参考生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等有关文件编写了本项目的竣工环保验收监测方案。

2024 年 04 月 10 日-04 月 11 日浙江信捷检测技术有限公司根据监测方案对本项目废水、废气、噪声污染物排放情况进行了现场监测和检查。检测期间本项目正常生产、环保设施正常运行。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及该项目环境影响报告表、验收监测结果，我公司编制完成了《宁波金穗机械有限公司年产 800 万套气动元件迁建项目竣工环境保护验收监测报告表》。

2024 年 09 月 27 日，由宁波金穗机械有限公司成立验收工作组在公司现场对工程进行竣工环保验收，验收工作组经过认真讨论，形成的验收意见结论如下：“经现场查验，年产 800 万套气动元件迁建项目环保手续齐备，主体工程和配套环保工程建设基本完备，项目建设内容与环境影响报告表基本一致，已基本落实了环境影响报告表中各项环保要求，项目做到了环保“三同时”并实现污染物达标排放，竣工环保验收条件具备，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护验收。”

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈。

二、其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环境风险防范措施

企业已按要求建立完善的环保措施，确保废气、废水等末端治理设施日常正常运行。日常有专人负责对环保设施进行维护。

(2) 环境风险防范措施

企业已按要求建立完善的环保措施，确保废气末端治理设施日常正常运行。日常有专人负责对环保设施进行维护。本项目涉及的环境风险物质较少，且建设单位严格按照环评要求采取了相应的风险防范措施。



(3) 环境监测计划

本次验收进行了相应环境监测，根据监测结果，均符合相关标准。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

项目不设置大气防护距离。

2.3 其他措施落实措施

本工程不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等其他措施。

三、整改工作情况

严格遵守环保法律法规，完善内部管理制度，规范废气治理设施的日常运行维护，确保各项污染物长期稳定达标排放。按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

